



**DF 50    DF 40**

<b>HAUTEUR DU TABLEAU ARRIÈRE</b> en pouce	S:15 UL:20
<b>SYSTÈME DE DÉMARRAGE</b>	Électrique
<b>POIDS</b> en kg	S:107 L:110
<b>TYPE DE MOTEUR</b>	DOHC 12-Soupapes
<b>SYS. D'ALIMENTATION</b>	Injection électronique séquentielle multipoints
<b>NOMBRE DE CYLINDRE</b>	3
<b>CYLINDRÉE</b> en cm <sup>3</sup>	814
<b>ALÉSAGE X COURSE</b> en mm	71 x 68.6
<b>PUISSANCE MAX.</b> en kw	DF 40 : 29.4 DF 50 : 36.8
<b>RÉGIME D'UTILISATION</b> en t/m	DF 40 : 5200 - 5800 DF 50 : 5900 - 6500
<b>DIRECTION</b>	Commande à distance
<b>STARTER</b>	-
<b>CAP. DE RÉSERVOIR D'HUILE</b> en litre	2.2
<b>CAP. DE RÉSERVOIR D'ESSENCE</b> en litre	25
<b>SYSTÈME D'ALLUMAGE</b>	Entièrement transistorisé
<b>ALTERNATEUR</b>	12V 216W
<b>SUSPENSION DU MOTEUR</b>	Silentblocs
<b>RELEVAGE (POSITION)</b>	Assiette et inclinaison assistées
<b>RAPPORT DE RÉDUCTION</b>	11:25 (2.27)
<b>COMMANDE D'INVERSION DE MARCHE</b>	Avant - Point mort - Arrière
<b>ÉCHAPPEMENT</b>	Échappement à travers le moyeu de l'hélice
<b>PROTECTION ANTICHOC</b>	Moyeu en caoutchouc
<b>TAILLE D'HÉLICE</b> (en pouce)	9" - 16"